**激光平地机试验检测记录**

 **项 目 编 号：**

 **机具型号名称：**

 **样 机 编 号：**

**机具生产单位：**

 **检 测 类 别：**

**检 测 日 期：**

**黑龙江农垦农业机械试验鉴定站**

**激光平地机试验检测记录**

项目编号： 第 页共 页

**表1 抽样单**

|  |  |
| --- | --- |
| 样机商标·型号·名称 |  |
| 样机 | 出厂编号 |  |  |
| 出厂日期 |  |  |
| 用途（送检/备用） |  |  |
| 样 品 等 级 |  |  |
| 抽 样 基 数 |  |
| 抽 样 地 点 |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 单 位 | 名称及地址 | 邮政编码 | 电 话 |
| 样机生产单位 |  |  |  |
| 供 样 单 位 |  |  |  |
| 抽 样 单 位 |  |  |  |
| 收 样 单 位 |  |  |  |
| 备 注 |  |  |  |

供样单位负责人（签字）： 抽样人：

供样单位（公章）： 抽样日期：

注：一式三份，抽样单位、样机生产单位、供样单位各留一份。

**激光平地机试验检测记录**

项目编号： 第 页共 页

**表2使用仪器设备明细表**

　　　　　　　　　　　　　 检测日期： 年 月 日

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 仪器设备型号名称 | 编　号 | 量　程 | 准确度 | 计量有效期 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 　　　 |  |  |  |  |  |
| 　　　 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

检测人： 记录人： 校核人：

**激光平地机试验检测记录**

项目编号： 第 页共 页

**表3主要技术参数记录表**

检测日期： 年 月 日

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项 目 | 单位 | 设计值 | 核测值 |
| 1 | 型号、名称 | / |  |  |
| 2 | 外形尺寸（长×宽×高）  | mm |  |  |
| 3 | 结构质量  | kg |  |  |
| 4 | 配套动力 | kw |  |  |
| 5 | 激光接收器高度范围 | cm |  |  |
| 6 | 工作幅宽 | mm |  |  |
| 7 | 作业半径 | m |  |  |
| 8 | 作业速度 | km/h |  |  |
| 9 | 作业效率 | hm2/h |  |  |
| 10 | 联接方式 |  |  |  |
| 11 | 激光系统工作环境温度  | ℃ |  |  |
| 12  | 平整度 | cm |  |  |

检测人： 记录人： 校核人：

**激光平地机试验检测记录**

项目编号： 第 页共 页

**表4 土壤绝对含水率测定记录表**

检测地点： 检测日期： 年 月 日

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 取样深度(cm) | 测点 | 盒号 | 盒重W(g) | 盒与烘前土重Ws(g) | 盒与烘后土重Wg(g) | 含水率Ht(％) |
| 0～10 | 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |
| 10～20 | 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |
| 总平均含水率 (％) |  |
| 计 算 公 式  |  |

检测人： 记录人：　　　　 　　　校核人：

**表5土壤坚实度测定记录表**

检测日期： 年 月 日

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 取样深度 ㎝ | 测点 | 土壤坚实度 KPa | 平均值 |
| 0～10 | 1 |  |  |
| 2 |  |
| 3 |  |
| 4 |  |
| 5 |  |
| 10～20 | 1 |  |
| 2 |  |
| 3 |  |
| 4 |  |
| 5 |  |

检测人： 记录人：　　　　　　　校核人：

**激光平地机试验检测记录**

项目编号： 第 页共 页

**表6试验情况调查汇总记录表**

检测日期： 年 月 日

|  |  |
| --- | --- |
| **项 目** | **检 测 结 果** |
| 试 验地情 况 | 长　　　　　　m |  |
| 宽　　　　　　m |  |
| 面积　　　　 　㎡ |  |
| 土壤类型 |  |
| 前茬作物 |  |
| 地表起伏 |  |
| 试验地形状 |  |
| 配套动力  |  |
| 土壤绝对含水率 % |  |
| 土壤坚实度 KPa |  |
| 环境温度 ℃ |  |
| 环境湿度 % |  |

检测人： 记录人： 校核人：

**激光平地机试验检测记录**

项目编号： 第 页共 页

**表7作业后田面平整度测定记录表**

检测日期： 年 月 日 计量单位： mm

|  |  |
| --- | --- |
| 项目　　　测定值 | 作业后cm |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 地表各点距水平基准线距离　cm | 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 平均值 cm |  |
| 地表各点与平均值的偏差 cm | 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 平整度 cm |  |
| 测点合格率A % |  |
| 计算公式 | A= |

检测人： 记录人： 校核人：

**激光平地机试验检测记录**

项目编号： 第 页共 页**表8作业速度、作业效率测定记录表**

检测日期： 年 月 日

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 点 次项 目 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 平 均 |
| 测区长 m |  |  |  |  |  |  |
| 通过时间 s |  |  |  |  |  |  |
| 作业速度 m/s |  |  |  |  |  |  |
| 工作幅宽 m |  |  |  |  |  |  |
| 作业面积 hm2 |  |  |  |  |  |  |
| 纯小时生产率 hm2/h |  |  |  |  |  |  |

检测人： 记录人： 校核人：

**表9 有效控制半径测定记录表**

检测日期： 年 月 日

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 点 次项 目 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 平 均 |
| 控制半径m |  |  |  |  |  |  |
| 控制半径平均值 m |  |

检测人： 记录人： 校核人：

**激光平地机试验检测记录**

项目编号： 第 页共 页

**表10 平地铲性能检测记录表**

样机编号： 检测日期： 年 月 日

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 检测项目 | 单 位 | 检 测 结 果 |
| 铲刀提升速度测定 | mm/s | 1 | 2 | 3 | 提升速度平均值m/s |
| 提升距离 | mm |  |  |  |  |
| 提升时间 | s |  |  |  |
| 提升速度 | mm/s |  |  |  |
| 铲刀下降速度测定 | mm/s | 1 | 2 | 3 | 下降速度平均值m/s |
| 下降距离 | mm |  |  |  |  |
| 下降时间 | s |  |  |  |
| 下降速度 | mm/s |  |  |  |
| 铲刀油缸沉降量（30分钟） | mm | 1 | 2 | 3 | 沉降平均值 mm |
| 初始高度 | mm |  |  |  |  |
| 结束高度 | mm |  |  |  |
| 沉降量 | mm |  |  |  |
| 铲刀侧移伸出速度 | mm/s | 1 | 2 | 3 | 侧移伸出速度mm/s |
| 侧移伸出距离 | mm |  |  |  |  |
| 侧移伸出时间 | s |  |  |  |
| 侧移伸出速度 | mm/s |  |  |  |
| 铲刀侧移缩进速度 | mm/s | 1 | 2 | 3 | 侧移缩进速度mm/s |
| 侧移缩进距离 | mm |  |  |  |  |
| 侧移缩进时间 | s |  |  |  |
| 侧移缩进速度 | mm/s |  |  |  |

检检测人： 记录人： 校核人：

**激光平地机试验检测记录**

项目编号： 第 页共 页

**表11 安全、标牌、警示标志检测记录表**

检查日期： 年 月 日

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 检测项目 | 标　准　要　求 | 检 测 结 果 |
| 安全要求 | 应符合GB 10395.1和GB 10396的相关规定 |  |
| 警示标志 | 在危险部位固定有永久的安全标志，安全标志符合GB 10396的规定。 |  |
| 标牌 | 在机器的明显位置应有产品标牌，且应符合GB/T1 3306的规定。内容包括：制造厂名、产品名称和型号、制造日期、出厂编号、执行标准、配套动力。 |  |

检检测人： 记录人： 校核人：

**激光平地机试验检测记录**

项目编号： 第 页共 页**表12 使用说明书审查记录表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 分类 | 序号 | 审查项目 | 要求 | 审查结果 | 单项结论 |
| A | 1 | 使用文字 | 为中文简体文字说明书。 |  |  |
| 2 | 主要技术规格及配套要求 | 反映机具的主要技术特征并与实物相符，有机具的配套说明。 |  |  |
| 3 | 安全注意事项及警示 | 有安全注意事项，且内容全面、正确。安全警示标志应在使用说明书中重现。标志符号应符合GB10396的规定。 |  |  |
| 4 | 安装方法 | 如有需用户安装的内容，应有能指导用户正确安装的文字说明，必要时应有示意图。 |  |  |
| 5 | 操作说明 | 有指导用户正确使用机具的操作说明，文字应通俗易懂。 |  |  |
| 6 | 维护保养 | 有指导用户正确维护保养机具的说明且内容准确。 |  |  |
| 7 | 调整方法及数据 | 如有需用户调整的部位，应有指导用户正确调整的方法、数据及示意图。 |  |  |
| 8 | 常见故障及排除方法 | 列出常见故障并给出排除相应故障的指导性方法。 |  |  |
| 9 | 适用范围 | 明示机具的适用对象及范围，必要时应指出超范围使用可能带来的危害。 |  |  |
| B | 1 | 结构示意图及线路图 | 若有必要应有结构示意图及电路线路图。 |  |  |
| 2 | 易损件清单 | 有注明规格和等级的易损件清单，必要时提示不使用正规配件的危害。 |  |  |
| 3 | 附件清单 | 有对标准配置和选件作出明确规定的附件清单。 |  |  |
| 4 | 计量单位 | 使用说明书及机具铭牌中的技术参数应使用法定计量单位。 |  |  |
| 5 | 印刷质量 | 印刷清晰，无导致安装、操作、维护保养和调整出现歧义的编写、装订错误。 |  |  |
| 6 | 联系方式 | 有制造商及售后服务、咨询的联系电话和通讯地址。 |  |  |
| 综合判定 |  |
| 备注 | 1、审查结果符合要求的划“√”，不符合要求的划“×”；2、单项结论合格的划“＋”，不合格的划“－”；3、“综合判定”栏填写“合格”或“不合格”。 |

审查人： 记录人： 校核人：

**激光平地机试验检测记录**

项目编号： 第 页共 页**表13 三包凭证审查记录表**

审查日期： 年 月 日

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 审查项目与结果 | 单项结论 | 备 注 |
| 1 | 产品 | 名 称 | 规 格 | 型 号 | 产品编号 |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| ＊2 | 配套动力 | 牌号 | 型号 | 编号 | 生产单位 |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 3 | 生产企业 | 名称 | 地址 | 电话 | 邮编 |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 4 | 修理者 | 名称 | 地址 | 电话 | 邮编 |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 5 | 整机三包有效期（月） | 标 准 |  |  |  |
| 实 际 |  |  |  |
| 6 | 主要零部件三包有效期（月） | 标 准 |  |  |  |  |
| 实 际 |  |  |  |  |
| 7 | 主要部件清单 |  |  |  |
| 8 | 修理记录表（包括送货时间、交货） |  |  |  |
| 9 | 不实行三包的情况说明 | 使用、维护、保养不当 |  |  |  |
| 违规自行改装拆卸、调整 |  |  |  |
| 无三包凭证和有效发货票 |  |  |  |
| 规格型号与发货票不符 |  |  |  |
| 未保持损坏原状 |  |  |  |
| 因不可抗拒力造成的故障 |  |  |  |
|  |  |  |  |

注：1.＊项目有配套时查此项；

2.内容完整打“√”，缺项打“×”；

3.表中5、6两栏填数字

审查人： 记录人： 校核人：

**激光平地机试验检测记录**

项目编号： 第 页共 页

**表14 生产试验记录表**

试验地点：

试验时间： 年 月 日～ 年 月 日

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 日期 | 开始时间 | 结束时间 | 内容 | 所用时间（min） | 作业面积（hm2） | 油耗（kg） | 备 注 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

检测人： 记录人： 校核人：

**激光平地机试验检测记录**

项目编号： 第 页共 页

**表15 生产试验汇总表**

汇总日期： 年 月 日

|  |  |
| --- | --- |
| 汇 总 项 目 | 结 果 |
| 生产试验期间作业数量*Qcb* 　 hm2 |  |
| 生产试验期间班次工作时间 *tb* h |  |
| 班次小时作业生产率 *Eb* hm2/h |  |
| 生产试验期间纯工作时间*tc* h |  |
| 纯生产率 *Ec* hm2/h |  |
| 纯生产率 hm2/h·m |  |
| 生产试验期间维修时间 *tb* h |  |
| 有效度　　　　　　　　　　　　 　　　% |  |
| 总油耗 kg |  |
| 单位面积作业耗油 kg/ hm2 |  |

检测人： 记录人： 校核人：

**激光平地机试验检测记录**

项目编号： 第 页共 页

**表16生产条件审查记录表（按TZ23/T01-2014中4.5条）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 审查内容 | 审查记录 | 单项结论 |
| 企业应是具有企业法人资格的农业机械生产者，有固定办公场所，在营业执照核定的生产经营范围内进行生产经营活动。 | 1. 营业执照编号：
2. 营业执照有效期：
3. 营业执照注册地点与企业所在地一致
4. 产品在营业执照的经营范围内
5. 固定的办公场所
 |  |
| 人员能力满足生产要求 | 1. 企业人数：
2. 技术人员数：
3. 管理人员数：
4. 有岗位资质要求人员应按规定持证上岗：
 |  |
| 生产设备满足生产要求 | 1. 生产设备种类：
2. 生产设备数量：
3. 生产设备技术状态：
 |  |
| 专用设备满足生产要求 | 1. 专用设备种类：
2. 专用设备数量：
3. 专用设备技术状态：
 |  |
| 试验检验仪器及设备满足生产需要 | 1. 主要试验检测仪器和设备有：
2. 试验检测仪器和设备数量：
3. 试验检测仪器和设备是否检定，并在鉴定周期内
 |  |
| 企业应具有固定的生产场所,能满足产品批量生产的需要.生产厂房应能为产品批量生产提供适宜的环境条件,能有效保护场所内的生产设备设施﹑原材料﹑成品等. |  |  |
| 企业应根据产品特点建立适宜的整机出厂检验制度,并有效执行.应保存检验记录. |  |  |
| 企业应根据国家有关法规制定安全生产制度并实施.企业的生产设施﹑设备的危险部位应有安全防护装置,车间﹑库房等应配备消防器材,易燃﹑易爆等危险品应进行隔离和防护. |  |  |
| 最终审查结论 |  |  |

审查员： 年 月 日组 长： 年 月 日